

ZERTIFIKAT

Zertifikat

mit der Nummer 1224

Durch die Zertifizierungsstelle OFI CERT der OFI Technologie & Innovation GmbH wird dem Inhaber des Zertifikates der Nachweis der Eignung zum Kleben von Schienenfahrzeugen und -deren Komponenten verliehen:

Kleben nach EN 17460 für die Geltungsbereiche gemäß Anlage 1

Zertifikatsinhaber:

Te-Pro d.o.o
Gospodarska 7, Vrhovljan, HR-40313 Sveti Martin na Muri

für den Standort:

Ferrotechnik Maschinenbau GmbH
Feldkirchenstraße 30a, AT-8401 Kalsdorf

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass durch den Inhaber der Konformitätsbescheinigung alle Kriterien in Bezug auf den Nachweis der Eignung zum Kleben von Schienenfahrzeugen und deren Komponenten beschrieben in den Geltungsbereichen der

EN 17460:2022

entsprechend angewendet wurden und dass der jeweilige Geltungsbereich (Anlage 1) der Klebarbeiten, der ausgewiesenen Sicherheitsklasse entspricht.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 2025-09-10 ausgestellt und gilt bis 2028-09-08 bzw. solange sich weder das Regelwerk, die in der Anlage 1 genannten Geltungsbereiche und Sicherheitsklassen, und/oder die Herstellungsbedingungen am Standort wesentlich geändert werden oder das Zertifikat von der Zertifizierungsstelle ausgesetzt oder zurückgezogen wird.

Wien, 10. September 2025
(ersetzt Version: keine - Neufassung)



Ing. Mag. (FH) Günter Jechlinger
Leiter der Zertifizierungsstelle OFI CERT

www.ofi.at



Die Bestätigung ist unter
www.ofi.at/zertifizierung
in Form einer Listung erhältlich.
¹⁾ die Bewertungsunterlagen werden
in der OFI CERT in Evidenz gehalten
und werden nur in begründeten Fällen
(z.B. nach Aufforderung einer Behörde) offengelegt.

Zertifizierungsstelle OFI CERT
OFI Technologie & Innovation GmbH
Franz-Grill-Straße 5, Objekt 213
1030 Wien | ÖSTERREICH



ZERTIFIKAT

Anlage 1

zum Zertifikat mit der Nummer 1224

Klebarbeiten nach EN 17460

Geltungsbereiche		Sicherheitsklasse der Klebeverbindungen	
Konstruktion und Prozessplanung Gestaltung und Verifizierung (<i>Product Design and Process Design</i>)		A3	
Fertigung (<i>Manufacture</i>)		A3	
Instandhaltung und Instandsetzung (<i>Maintenance and Repair</i>)		--	
Einkauf und Handel von geklebten Komponenten (<i>Sale and Trade</i>)		A2	
Unterauftragsvergabe (<i>Sub-Contracting</i>)		--	
Zusätzliche Angaben zu den Klebearbeiten			
Hauptfunktionen der Klebung (<i>Main function of the bonded joints</i>)		Kraftübertragung mittels hochmoduliger Klebstoffe	F
		Verformungsausgleich (Einsatz niedrigmoduliger Klebstoffe)	D
		Dichtung	S
		Großflächige Klebeverbindung (z. B. Laminierung, Kaschierung, Bodenbelag)	L
Vorbehandlungsverfahren (<i>Pre-treatment methods</i>)	Reinigung / Oberflächenvorbereitung	Schleifen und LÖMI-Entfetten	
Fertigungsverfahren (<i>Production methods</i>)		Verarbeitung von 2K-Klebstoffen	TK
		Verarbeitung von 1K-Klebstoffen (feuchtigkeitsreaktiv)	HU
		Verarbeitung von lösungsmittel- und/oder wasserhaltiger Klebesysteme	SO
		Laminieren oder Verarbeitung von Haftklebstoffen	LA
Prüfverfahren (<i>test methods</i>)		Sichtprüfung nach Prüfanweisung -	VIS
Mechanisierungsgrad (<i>degree of mechanization</i>)		Manuell	M
Bemerkungen (<i>Remarks</i>)		--	

Wien, 10. September 2025
(ersetzt Version: keine - Neufassung)



Ing. Mag. (FH) Günter Jechlinger

Leiter der Zertifizierungsstelle OFI CERT

www.ofi.at



Die Bestätigung ist unter
www.ofi.at/zertifizierung
in Form einer Listung erhältlich.
¹⁾ die Bewertungsunterlagen werden
in der OFI CERT in Evidenz gehalten
und werden nur in begründeten Fällen
(z.B. nach Aufforderung einer Behörde) offengelegt.

Zertifizierungsstelle OFI CERT
OFI Technologie & Innovation GmbH
Franz-Grill-Straße 5, Objekt 213
1030 Wien | ÖSTERREICH

